1. ZUBORA 92 F

Descriere:

- lubrifiant de racire miscibil cu apa de inalta performanta
- pe baza de ulei mineral
- cu aditivi EP (extrema presiune) polari
- stabilitate indelungata

Avand in vedere ca produsul nu contine amine secundare, nu exista pericolul formarii de nitroamine. In plus, ZUBORA 92 F impiedica formarea de nitroamine, chiar daca exista amine secundare si azotati (prin contaminare accidentala) nu se pot forma N–nitrosamine stabile. Chiar si in cazul in care se depaseste valoarea limita a nitritilor in conformitate cu TRGS 611 nu este necesara schimbarea partiala sau completa a emulsiei.

Caracteristici:

Culoare		5.0	DIN ISO 2049
Densitate/15^{0}C	kg/m^3	80	DIN 51 757
Vâscozitate/20^{0}C	mm^2/ s	350	DIN 51 562
Valoare pH (5%)		9.1	DIN 51 369
Cast iron chipsTest	(1:20)	0	DIN 51 360/T2
	(1:30)	1	DIN 51 360/T2
Continut ulei mineral	%	47	
WGK- class			
Concentat		2	
Emulsie (< 50%)		1	

Factor de corectie pentru determinarea concentratiei:

Refractometru	1.0
Tester pentru emulsia aparatelor de gaurit	1.2

Aplicatii:

Datorita gradului ridicat de aditivare EP (extrema presiune) ZUBORA 92 F acopera un domeniu larg de utilizari. Folosirea acestor aditivi EP (extrema presiune) asigura o perioada de viata mai lunga a sculelor si faciliteaza regimuri de aschiere cu viteze ridicate. Astfel, poate fi garantat un grad ridicat de precizie chiar si pentru operatiile de lucru foarte dificile. Acest avantaj garanteaza o mare flexibilitate pentru cele mai diverse procese de aschiere, in special in sistemele centrale si centrele de lucru.

ZUBORA 92 F este folosit cu succes pentru urmatoarele operatii de aschiere a metalului:

Brosare – frezare – polizare – gaurire adanca – taiere – slefuire/aschiere – decupare – rectificare – filetare

Datorita unui bogat pachet de aditivi si a unei foarte eficiente protectii anticorozive ZUBORA 92 F poate fi folosita pentru prelucrarea a aproape oricarui material:

oteluri normal de taiat
oteluri dificil de taiat
oteluri cel mai dificil de taiat/materiale speciale
fonta cenusie, fonta nodulara si fonta flexibila
materiale de aluminiu

Concentratia de lucru necesara depinde de gradul de dificultate al operatiei de taiere a metalului si de material.

Concentratie de lucru:

Rectificare	1:30
Gaurire/Frezare	1:20
Alezare/Taiere	1:10

ZUBORA 92 F este testat dermatologic. Testul TEWL (pierdere de apa transepidermala) si Testul Epicutan confirma inofensivitatea in domeniul medicinei industriale.

Lubrifiantii de racire ZUBORA si uleiurile de ghidaj **DIVINOL T 3 EP ISO 32/ DIVINOL T 6 EP ISO 68/ DIVINOL T 8 EP ISO 100/ DIVINOL T 12 EP ISO 220** sunt compatibile unele cu celelate. Utilizarea acestei combinatii prezinta excelente proprietati de dezemulsionare, amestecurile de emulsii si uleiurile de ghidaj separandu-se rapid. Petele negre pot fi inlaturate foarte bine.