ZUBORA 10 H EXTRA

Descriere:

- Lubrifiant de racire miscibil cu apa
- Pe baza de ulei mineral
- Stabilitate indelungata
- Prezinta o protectie excelenta impotriva oxidarii
- Este aditivata EP (extrema presiune)

Produsul nu contine amine secundare, nu exista pericolul formarii de nitroamine.

ZUBORA 10 H EXTRA impiedica formarea de nitroamine. Chiar daca exista amine secundare sau azotati (printr-o contaminare accidentala) nu se pot forma N-nitrozamine stabile. Chiar si in cazul in care se depaseste valoarea limita a nitritilor in conformitate cu TRGS 611 nu este necesara schimbarea partiala sau completa a emulsiei.

Valori nominale:

Culoare		2,0	DIN ISO 2049
Densitate/15^{0}C	kg/m^3	1000	DIN 51 757
Vâscozitate/20^{0}C	mm^2/s	250	DIN 51 562
Valoare pH (5%)		9,1	DIN 51 562
Cast iron chips Test			
(1:20)		0	DIN 51 360/T2
(1:30)		0	DIN 51 360/T2
Continut ulei mineral	%	30	
WGK- class			
Concentat		2	
Emulsie (< 22%)		1	

Factor de corectie pentru determinarea concentratiei:

Refractometru 1,1

Aplicatii:

Datorita gradului ridicat de aditivare EP (extrema presiune) **ZUBORA 10 H EXTRA** acopera un domeniu larg de utilizari. Folosirea acestor aditivi EP (extrema presiune) asigura o perioada de viata mai lunga a sculelor si faciliteaza regimuri de aschiere cu viteze ridicate. Se pot executa operatii cu grad ridicat de dificultate in conditii optime.

Astfel, poate fi garantat un proces de securitate marita chiar si pentru operatiile de lucru foarte dificile. Acest avantaj garanteaza o mare flexibilitate pentru diferite procese de aschiere.

ZUBORA 10 H EXTRA este folosit cu succes pentru urmatoarele operatii:

Filetare, fasonare, rectificare, gaurire adanca, frezare, taiere

Datorita proprietatilor excelente de lubrifiere, racire si protectie anticoroziva se recomanda utilizarea **ZUBORA !0 H EXTRA** pentru prelucrarea tuturor tipurilor de materiale:

Oteluri cu grad de prelucrare normal

Oteluri cu grad dificil de prelucrare

Oteluri/materiale speciale cu grad foarte dificil de prelucrare

Fonta cenusie, fonta nodulara, fonta lamelar

Aluminiu

Concentratia de lucru necesara depinde de gradul de dificultate al operatiei si de material

Concentratia recomandata:

Frezare/gaurire	1:20	5%
Taiere/ rectificare	1:10	10%

Produsul este testat dermatologic. Testul TEWL (pierdere de apa transepidermala) si Testul Epicutan confirma inofensivitatea in domeniul medicinei industriale.

Lubrifiantii de racire ZUBORA si uleiurile de ghidaj DIVINOL T 3 EP ISO 32/ DIVINOL T 6 EP ISO 68/ DIVINOL T 8 EP ISO 100/ DIVINOL T 12 EP ISO 220 sunt compatibile unele cu celelate. Utilizarea acestei combinatii prezinta excelente proprietati de dezemulsionare, respectiv amestecurile de emulsii si uleiurile de ghidaj separindu-se rapid.