1.

MULTIDRAW CU ROD

Descriere:
- lubrifiant de racire miscibil cu apa
- pe baza de hidrocarburi bazice mixte
- contine grasimi modificate, tensine anionici si neionici precum si inhibitori
- capacitate excelenta de lubrifiere, tendinta scazuta de spumare
- o foarte buna protectie impotriva atacului de microorganisme

Valori nominale:

Culoare		6	DIN ISO 2049
Densitate la 15^0C	kg/m^3	960	DIN 51 757
Vascozitate/40^0 C	mm^2/s	100	DIN 51 562
Emulsie (10% in apa demineralizata):			
valoare ph		9,0	DIN 51 369
conductivitate	$\mu S/cm^{-1}$	1050	

Aplicatii :
Pentru trefilarea sarmelor de cupru la bancuri de trefilat sarma groasa.
Datorita stabilitatii sale la temperaturi ridicate in special potrivit pentru multi-wire drawing machines (masini cu mai multe fire prelucrate simultan sau cu mai multe filiere)
MULTIDRAW CU ROD este de asemenea folosit la ambutisarea adanca a otelului aliat si inalt aliat (inox). Rezultate pozitive - la producerea chiuvetelor de bucatarie si a eprubetelor din otel superior pentru proba de ambutisare Erichsen cu o grosime a materialului de la 0,5 la 1 mm..
MULTIDRAW CU ROD este testat dermatologic. Testul TEWL (Transepidermal loss of water) confirma inofensivitatea din punct de vedere al medicinei muncii.
Concentratia utilizata :
Pentru trefilare :Bancuri de trefilat sarma groasa 10-17 %
Pentru ambutisare: in functie de gradul de prelucrare 5 % -pur

Depozitare :
MULTIDRAW CU ROD este stabil la temperaturi de peste 0^0 C. Sub temperatura de 0^0 C produsul devine vascos sau chiar solid insa dupa depozitarea prelungita la temperatura camerei, produsul redobindeste consistenta initiala putand fi utilizat.

Prepararea emulsiei :
Concentratul de trefilare se dizolva in apa turnand continuu si amestecand pana ce devine o emulsie stabila (temperatura de la $+10^0$ C pana la $+35^0$ C)

Determinarea concentratiei :
a. cu refractometru factor 1,0
b. separarea cu acizi conform DIN 51538